



GRASPOINTNER
Sustainable innovation.



Jeden element,
mnoho výhod.

BG-FILCOTEN[®]
one

Monolitický
odvodňovací systém

Jediný svojho druhu – a zároveň najekologickejší.

Jednoduché myšlienky často bývajú tie najlepšie. Príkladom toho je aj náš nový revolučný BG-FILCOTEN® one. Žľab a rošt odliate v jednom kuse – prvýkrát z najinovatívnejšieho materiálu na trhu: FILCOTEN® HPC (High Performance Concrete).

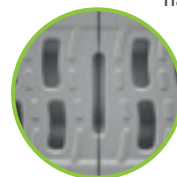
Z jedného kusu, úplne geniálne.

Do vývoja sme investovali mnoho úsilia. A táto investícia sa vyplatila. K vzniku takéhoto produktu bolo potrebných veľa hodín konštruovania, dizajnovania, plánovania a testovania. Množstvo vynikajúcich vlastností sa spojilo a dalo vzniknúť prvému výrobku svojho druhu na trhu.

Monolit, ktorý je ekologický.

FILCOTEN® HPC je materiál s vynikajúcimi vlastnosťami podporujúci trvalo udržateľný rozvoj. V tomto je nový BG-FILCOTEN® one naozaj výnimočný. Je 100 % recyklovateľný, bez škodlivých prísad a pri jeho výrobe je podiel emisií skleníkových plynov veľmi nízky.

Otvor v čele žľabu
nátokový otvor v čele žľabu má šírku štrbiny podľa normy pre ideálny odtok



System pero – drážka pre priame ukladanie bez otáčania

- odpadá smerovanie žľabu (začiatok - koniec), čo značne urýchli pokládku
- forma pero – drážky je doplnená systémom čapov pre presné uloženie žľabu do línie
- preddefinovaný odstup v spoji žľabov pre osadenie a optimálnu funkciu tesniaceho profilu

Vysoko efektívny odtok vody

- inovatívny profil žľabu v tvare vlnky – optimálna hydraulika pri čiastočnom aj plnom zaplnení
- vysoký samočistiaci efekt VV-profilu, kde sa pri nátoku voda víri

Jednoduchý tesniaci systém

- na čele žľabu je pripravená drážka pre jednoduché zavedenie tesniaceho profilu
- pomocou zámku pero – drážky a čapov je zaistený trvalo tesný spoj žľabov
- spĺňa požiadavky normy EN 1433



Optimalizované nátokové otvory

- šírky štrbín podľa EN 1433
- inovatívny S-dizajn pre účinný nátok dažďovej vody

Neprekáža cyklistom a chodcom

- protišlahlé radiálne usporiadanie nátokových otvorov
- bezpečný prejazd a prechod cez dizajnovú dvojité S-štrbinu

Vyrobené ako monolit

- kompletný výrobok z materiálu FILCOTEN[®] HPC
- extrémne robustný a odolný voči oderu
- ideálny pre dynamické dopravné zaťaženie

Overená ekologická bilancia (Life Cycle Assessment)

- s nízkymi emisiami skleníkových plynov
- elektrický prúd na výrobu zo 100% ekologických zdrojov
- výrobné procesy šetriace životné prostredie



Extrémne pevné ukotvenie v betónovom lôžku

- bočné priehlbiny pre maximálne ukotvenie v betónovom lôžku
- trvalé uloženie v betónovom základe – rovnaký koeficient teplotnej rozťažnosti betónu
- perfektné spojenie materiálu HPC s obetonávkou

Jedno riešenie pre všetky oblasti.

BG-FILCOTEN[®] one je pravá voľba pre miesta so silným dynamickým zaťažením. Podstata je v monolitickom spôsobe výroby ako aj v jedinečnej konštrukcii žľabu. Toľko predností v sebe nespája žiadny iný odvodňovací systém.

Prehľad oblastí použitia:

- priemyselné plochy
- logistické centrá
- diaľnice – stredné pruhy
- diaľnice – obchádzky
- prejazdy cez koľajiská
- kruhové objazdy
- parkoviská
- asfaltové plochy

Do detailov premyslený, ako systém vynikajúci.

Ako vlastne rozoznáme dobrý odvodňovací systém? Celkom jednoducho. Musí mať svoje príslušenstvo. Pri vývoji žľabu BG-FILCOTEN® one sme od začiatku mysleli nielen na vzhľad konkrétneho žľabu, ale aj na funkčnosť celého žľabového systému.

Inteligentné riešenie vašich požiadaviek.

Pri vývoji sme objavili mnoho inteligentných riešení, ktoré zvyšujú nielen výkon a účinnosť žľabu, ale predovšetkým zjednodušujú manipuláciu so žľabom pri každodennej práci a rutinej údržbe.

Jeden rošt – jeden dizajn

- dôsledný v detailoch dizajnu
- v tvare S aj na liatinovom rošte
- hrana & rošt, KTL – úprava
- na 4 skrutky
- trieda F 900



Základný žľab NW 200, NW 150

- štandardná výška Nr. 0
- dĺžka 1000 mm

Čistiaci kus

- čistiaci otvor opticky ladí so žľabovou líniou
- dĺžka 1000mm



Čelná / Koncová stena

- s pero – drážkou
- čelný uzáver žlabovej línie

Koncová stena s odtokom

- s pero – drážkou
- uzáver žlabu s tesnením na napojenie rúry DN 200 (KG-presuvka)

Jednoduchý prístup

- nenáročné čistenie vpusťu
- veľký odtokový otvor v dne vpusťu
- zachytávanie nečistôt cez zavesený kalový kôš
- dĺžka 1000 mm

Adaptér

- pre napojenie stupňového spádu
- z výšky Nr. 0 na 40-0

Retencia & spádovanie

- stavebná výška 40-0 (o 20 cm vyššia ako Nr.0)
- vyšší hydraulický výkon
- dlhšie žlabové úseky s možnosťou smerovania na jeden odtok
- vhodné aj ako retencia (dodatkový nátok: 40 l/m)

Trieda D400 – F900

Odtok – spodný diel

- tesné napojenie rúry DN 200 (KG-presuvka)
- s možnosťou otočenie vpravo, vľavo

Trvalá udržateľnosť:

FILCOTEN[®] HPC (High Performance Concrete)

- betón s minerálnym vláknom
- extrémna životnosť, trvalá stabilita, UV-stálosť
- odolný voči mrazu, posypovým soľam, olejom, benzínu
- 100% recyklovateľný, certifikovaný
- získal certifikát Životné prostredie & manažment energie podľa ISO 14001 príp. 50001 v sídle Oberwang/Rakúsko
- certifikát IBR²⁾ biologicky nezávadné

¹⁾ Podľa predpisov Rakúskeho spolku pre recykláciu stavebných materiálov. | ²⁾ Inštitút pre stavebnú biológiu Rosenheim

Ako vlavo tak vpravo ... ΑΚΟ ΟΝΕΙΝ ΑΥ ΟΝΕΙΤΩΝ

Pero – drážka, systém čapov pre jednoduché ukladanie.

Sila inovácie spočíva v tom, že už pri vývoji produktu myslíme o krok dopredu – na všetky details, ktoré zákazník určite ocení. Napríklad otázka ako môžeme urobiť ukladanie žľabov jednoduchšie a efektívnejšie.

Pretože efektívnosť sa vždy cenní.

Naša odpoveď: Inovatívny systém pero – drážky a čapov umožňuje ukladať žľaby BG-FILCOTEN® one bez pretáčania, a tak podstatne ušetriť čas aj námahu. Na druhej strane je tu aj inteligentný tesniaci systém[®] ktorý zabráni priesaku vody v mieste spoja dvoch žľabov a zároveň zjednodušuje manipuláciu so žľabmi.

Inovácia pre vyššiu precíznosť: Čapy majú formu klinu a umožňujú čisté ukladanie žľabov k sebe a zároveň definujú odstup, ktorý je potrebný pre optimálne fungovanie tesniaceho profilu.



Univerzálne ukladanie: Systém pero – drážky a čapov je na žľabe vymyslený tak, že pripájaný žľab vždy pasuje k predchádzajúcemu – bez ohľadu na smer jeho otočenia. Pokládka je tak jednoduchšia a efektívnejšia.



Presné: Každý žľab má na čele polovičnú pero – drážku a čap. Pri spojení žľabov do seba vždy presne zapadnú. Línia je tak rovná a bez odskokov. V spodnej časti žľabu je priestor pre prebytočný materiál, ktorý sa tam môže nahrnúť pri spájaní žľabov.



Pohľad zo spodu

Pohľad z boku

... a je to
jednoducho **UTESNENÉ.**
Inteligentný tesniaci systém.

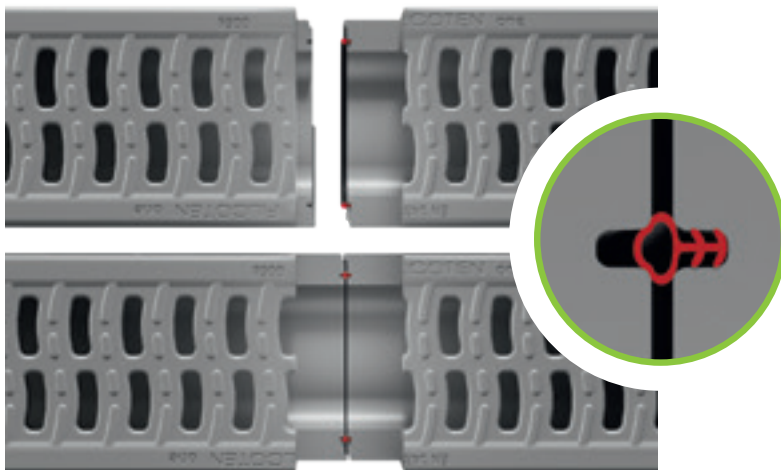


Jednoduchá mmontáž:

Tesnenie sa celkom jednoducho vsunie do drážky na čele žľabu. Integrované lamely zabránia vyšmyknutiu tesnenia z drážky.

Tesnenie na oboch stranách – spoľahlivé utesnenie:

Na jeden spoj žľabov pripadá jeden tesniaci profil, ktorý sa vtláči do drážky protiahlého žľabu medzi pero – drážku a systém čapov. Spoj žľabov je utesnený.



* Tesniaci profil je alternatívny.

Voda odteká, vždy.

Dobrý dizajn vždy sleduje určitý účel – a to je u odvodňovacích žľabov zrejme. Natečená voda musí čo najefektívnejšie odtekať. A keďže považujeme toto kritérium za základné, je dizajn žľabu BG-FILCOTEN® one jednoducho vynikajúci.



3 W-profil pre každé množstvo vody

- aj pri nízkom množstve zrážkovej vody je rýchly odtok zaistený dvomi bočnými kanálikmi v dne žľabu – cez W-komoru.
- pri vyššom úhrne zrážok nám práve tento objemový W-profil zabezpečí maximálnu hydraulickú kapacitu

4 Vírenie vody na dne je cieľené a zaisťuje konštantné čistenie

- v bočných komorách W-profilu sa voda cielene víri
- toto vírenie má vysoký čistiaci účinok – konštantný samočistiaci efekt
- aj pri nízkych zrážkach sa dno žľabu čistí účinne a pomerne rýchlo

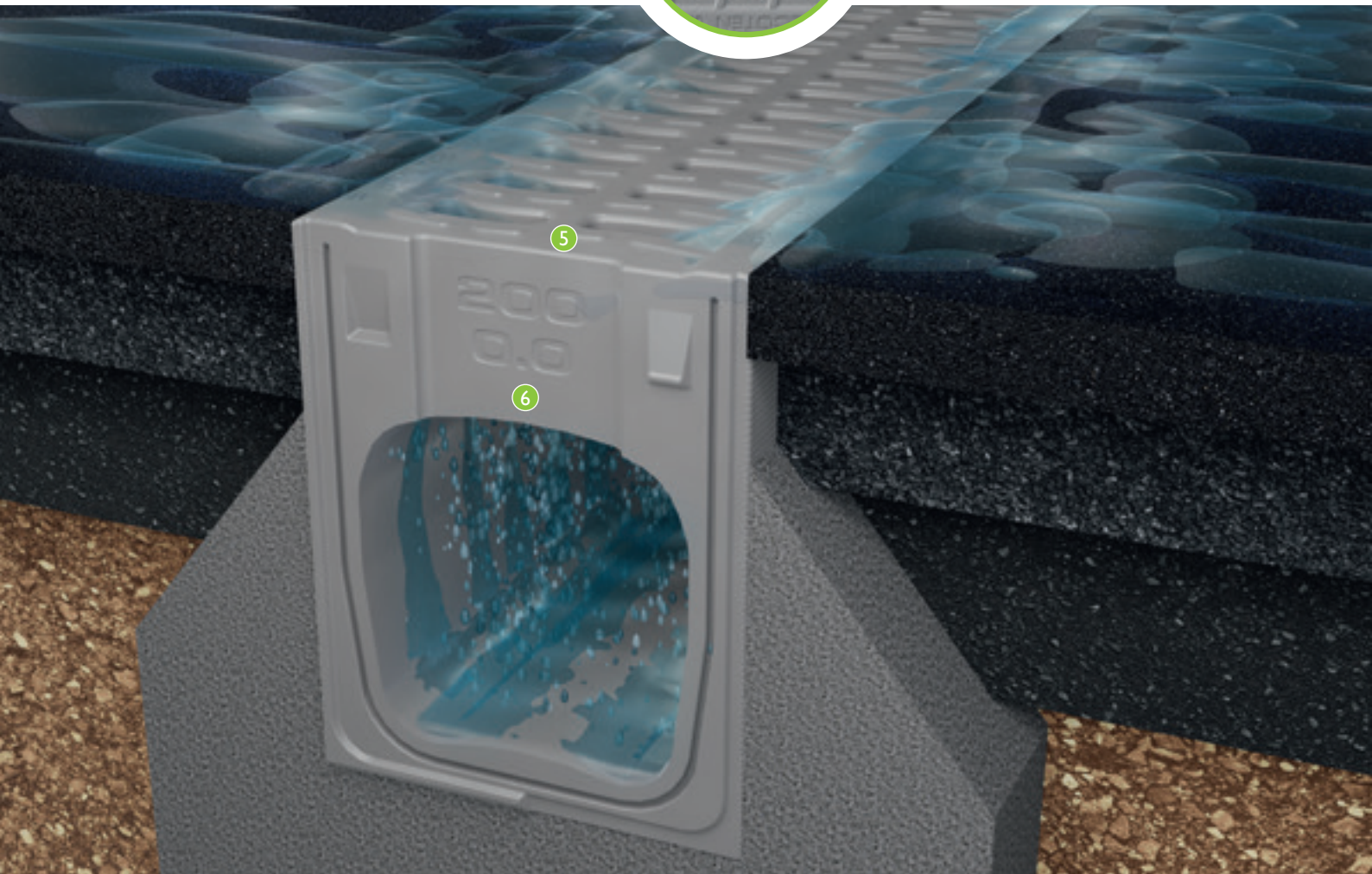


1 Perfektný vo svojej veľkosti – vtokové otvory

- sú dosť veľké na to, aby dostatočné množstvo dažďovej vody vteklo do žľabu, z ktorého bude rýchlo odtekať
- zároveň sú otvory pomerne malé na to, aby do žľabu vtekali hrubé nečistoty – tie zostávajú na povrchu a neupchávajú tak žľabový systém

2 Prakticky štruktúrovaný povrch

- povrch „roštu“ je navrhnutý tak, aby sa dal hladko prejsť
- jedno, či v pozdĺžnom alebo priečnom smere



5 Inovatívne nátokové otvory v tvare S

- otvory zodpovedajú norme a nachádzajú sa presne nad W-profilom žľabového dna
- optimálny nátok a minimálne prelievanie tečúcej vody cez „rošt“ vďaka inovatívnemu S-dizajnu nátokových otvorov

6 FEM-optimalizovaný dizajn

- monolitický žľabový systém s optimalizovaným telom žľabu triedy záťaže F 900
- statická konštrukcia je do detailu premyslená napr.: hrúbka a dizajn oblúčovej klenby žľabu



Trvalá udržateľnosť, ktorá sa dá vidieť lebo je viditeľne urobená.

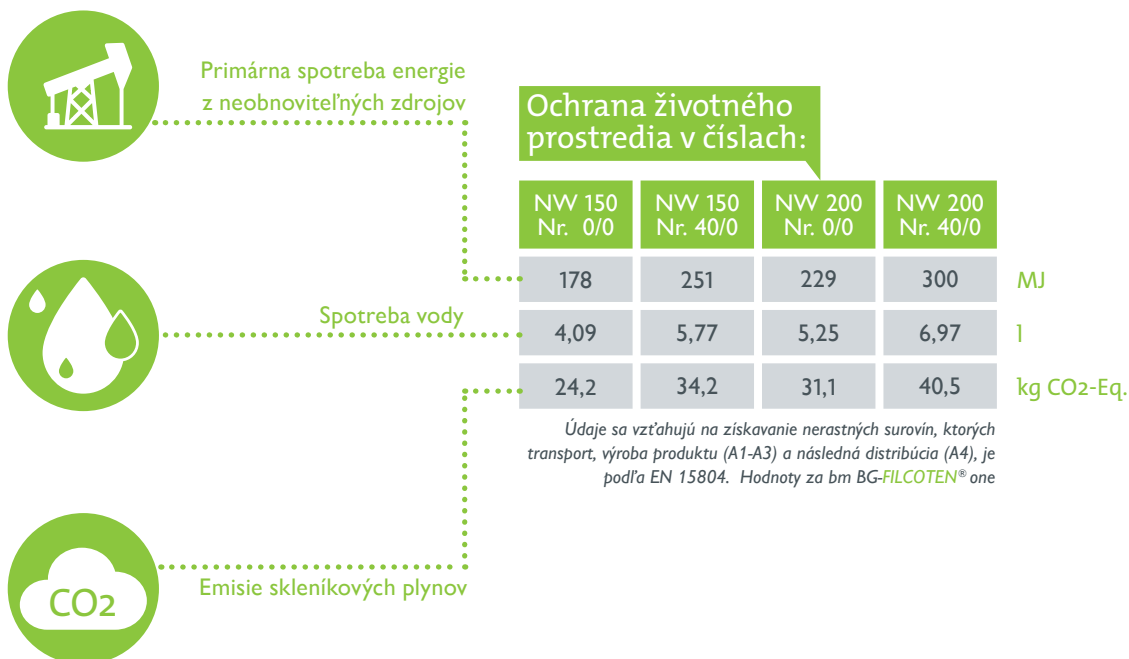
Čo znamená trvalá udržateľnosť? Táto otázka veľmi úzko súvisí s mierou ochrany životného prostredia.

Plne transparentné – vyhráva príroda.

Pri výrobe FILCOTEN® HPC sme nastúpili na cestu rozsiahlej transparentnosti a podrobili celý proces nezávislej analýze z hľadiska ekológie.¹⁾ Táto sleduje tzv. ekologickú bilanciu (**Life Cycle Assessment**) podľa ISO 14040 & ISO 14044 príp. EN 15804 a s pomocou osvedčených indikátorov, ako napríklad potenciál skleníkových plynov (GWP), kumulovaný nárast spotreby energie (KEA), abiotická spotreba zdrojov (ADP) alebo skúška spotreby vody.

Hráme s otvorenými kartami – a môžete nás pri tom pokojne sledovať.

Nezávislí experti²⁾ nám na základe transparentných dát ekologickej bilancie jednotlivých fáz životnosti výrobku A1-A4 vystavili certifikát podľa EN 15804



Analyzované a overené:

¹⁾ ECODSIGN company – www.ecodesign-company.com

²⁾ ESU-services GmbH – www.esu-services.ch



Trvalá udržateľnosť v každom smere,
vysoký výkon až do posledného vlákna,
 alebo jednoducho **FILCOTEN® HPC**.



Trvalá udržateľnosť a sila inovácií sú v centre našej firemnej kultúry. To sa dá pozorovať na použitých materiáloch, pri výrobnom procese alebo aj pri používanej energii. Naša materská firma je členom spolku Klíma Rakúsko, ktorý stojí za rozsiahlou ochranou klímy v Rakúsku.

Preto je FILCOTEN® HPC (High Performance Concrete) nielen vysoko cenným materiálom, ale v neposlednom rade aj výsledkom všetkého nášho snaženia vyvinúť takú technológiu, ktorá ladí s prírodou.



**Climate Alliance
 Partner**

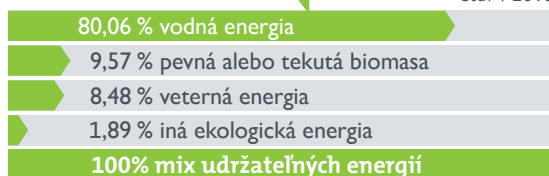
Ekologický výrobný proces.

Aj pri výrobnom procese dbáme na životné prostredie – výber nerastných surovín, vyhýbanie sa nadbytočnému odpadu...

Preto máme vo výrobnom závode v Oberwangu aj certifikát Manažment energie podľa ISO 14001 príp. 50001.

BG ekologický prúd:

Stav v 2016

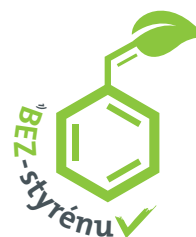


Minerálne suroviny, recyklovateľné a energeticky úsporné.

FILCOTEN® HPC je zložený z minerálnych surovín, je 100% recyklovateľný (certifikovaný BPS -- rakúskym skúšobným ústavom pre stavebné látky), neobsahuje živice a rozpúšťadlá. Pri výrobe sa používa elektrický prúd z ekologických zdrojov. Vyhýbame sa fosílnym palivám.

Certifikované: bez škodlivých látok

- spĺňa prísne kritériá Inštitútu pre stavebnú biológiu Rosenheim (IBR)
- šetrí životné prostredie a zdravie
- garantuje biologickú nezávadnosť, lebo je testovaný na prítomnosť biocidov, rozpúšťadiel, nestálych organických zlúčenín (VOC), ťažkých kovov a rádioaktivitu.

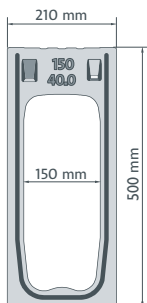
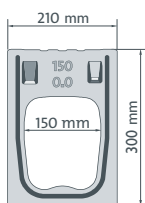


¹⁾Bez použitia syntetických živíc.

Svetlá šírka 150, 200

BG-FILCOTEN[®]

one



BG-FILCOTEN[®] one, Svetlá šírka 150 mm

Monolitický žľab vyrobený z FILCOTEN[®] HPC (High Performance Concrete) trieda záťaže D400-F900

Art.-Nr.	Monolitické telo žľabu, Tr. F – bez spádu	Hmotnosť
15015100	one NW 150 Nr. 0, L=1000 mm, SW 23/52 mm	76,6 kg
15015168	one NW 150 Nr. 40-0, L=1000 mm, SW 23/52 mm	107 kg

BG-FILCOTEN[®] one NW 150: plocha vtoku 370 cm²/m

Príslušenstvo

pre BG-FILCOTEN[®] one, svetlá šírka 150

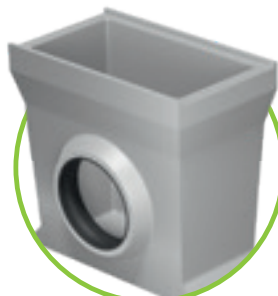
Art.-Nr.	Príslušenstvo	Hmotnosť
15015180	Čistiaci kus Nr. 0, L=1000 mm vrátane liat. roštu ¹⁾	83 kg
15015188	Čistiaci kus Nr. 40-0, L=1000 mm vrátane liat. roštu ¹⁾	111 kg
15015170	Vpust - vrchný diel Nr. 0, L=1000 mm vrátane liat. roštu ¹⁾	79 kg
15015178	Vpust - vrchný diel Nr. 40-0, L=1000 mm vrátane liat. roštu ¹⁾	108 kg
19115095	Vpust - spodný diel, odtok DN 150	32,8 kg
22510	Kalový kôš do vpustu plastový	0,4 kg
30030	BG Pachový uzáver z PVC-kanal. kolien DN 150/87°, plast	3,9 kg
30057	BG Pachový uzáver do vpustu, dodatočný DN 150, plast	0,2 kg
19115100	Čelná / Koncová stena Nr. 0, bez odtoku	7,2 kg
19115108	Čelná / Koncová stena Nr. 40-0, bez odtoku	11,4 kg
19115110	Koncová stena, Nr. 0, s odtokom DN 150	5,2 kg
19115118	Koncová stena, Nr. 40-0, s odtokom DN 150	10 kg
19115157	Spojovacia stena z Nr. 0 na 40-0	9,1 kg

²⁾ Tesniaci profil na utesnenie spoja žľabov

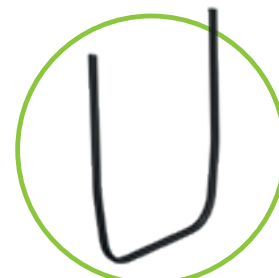
¹⁾ Tr. F 900 Typ M, pozostáva z monolitického tela žľabu, liatinovej hrany a priskrutkovateľného liatinového roštu



Vpust – vrchný diel vrátane liat. roštu



Vpust – spodný diel



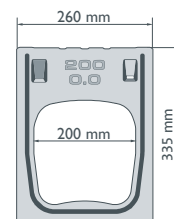
²⁾ Potrebujete tesniaci profil? Zadaťte ho prosím vo Vašej objednávke.

BG-FILCOTEN® one, Svetlá šírka 200 mm

Monolitický žľab vyrobený z FILCOTEN® HPC (High Performance Concrete) Trieda D 400-F 900

Art.-Nr.	Monolitické telo žľabu, Tr. F – bez spádu	Hmotnosť
15020100	one NW 200 Nr. 0, L=1000 mm, SW 23/70mm	99 kg
15020168	one NW 200 Nr. 40-0, L=1000 mm, SW 23/70mm	131,5 kg

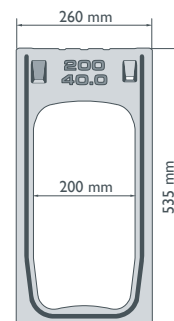
BG-FILCOTEN® one NW 200: plocha vtoku 510 cm²/m



Príslušenstvo

pre BG-FILCOTEN® one, svetlá šírka 200

Art.-Nr.	Príslušenstvo	Hmotnosť
15020180	Čistiaci kus Nr. 0, L=1000 mm vrátane liat. roštu ¹⁾	101 kg
15020188	Čistiaci kus Nr. 40-0, L=1000 mm vrátane liat. roštu ¹⁾	133 kg
15020170	Vpust - vrchný diel Nr. 0, L=1000 mm vrátane liat. roštu ¹⁾	96 kg
15020178	Vpust - vrchný diel Nr. 40-0, L=1000 mm vrátane liat. roštu ¹⁾	128 kg
19120095	Vpust - spodný diel, odtok DN 200, Tr. F	35,5 kg
22511	Kalový kôš do vpustu plastový	0,7 kg
30040	BG Pachový uzáver z PVC- kanal. kolien DN 200/87°, plast	7,4 kg
19120100	Čelná / Koncová stena Nr. 0, bez odtoku	13 kg
19120108	Čelná / Koncová stena Nr. 40-0, bez odtoku	21 kg
19120110	Koncová stena, Nr. 0, s odtokom DN 200	8,5 kg
19120118	Koncová stena, Nr. 40-0, s odtokom DN 200	16,5 kg
19120157	Spojovacia stena z Nr. 0 na 40-0	12,5 kg
	²⁾ Tesniaci profil na utesnenie spoja žľabov	



¹⁾ Tr. F 900 Typ M, pozostáva z monolitického tela žľabu, liatinovej hrany a priskrutkovateľného liatinového roštu



Koncová stena s odtokom



Čelná / Koncová stena bez odtoku

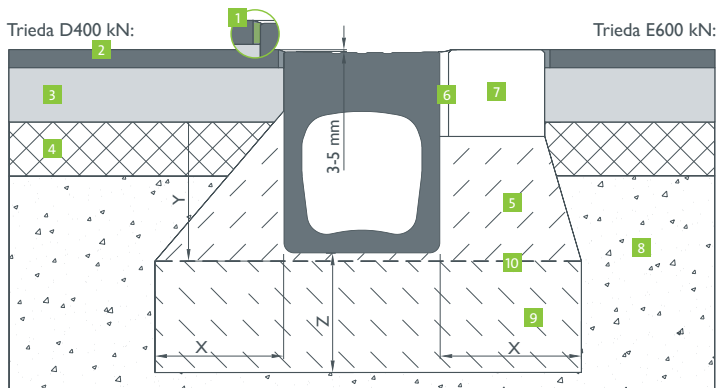


Spojovacia stena s tesniacim profilom

Návod na pokládku

BG-FILCOTEN® one

Detaily zabudovania



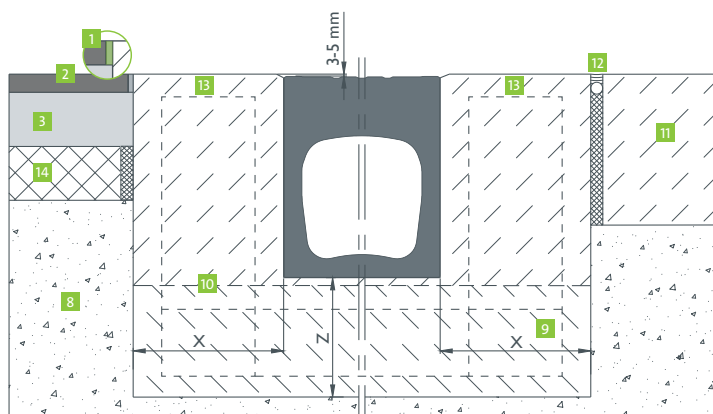
BG-FILCOTEN® one, sv. š. 200: Asfalt – Asfalt, Trieda D400 kN – E600 kN

Trieda zaťaženia	D400k kN	E600 kN	F900 kN
Betónový základ podľa STN EN 206-1 *	≥ C 25/30	≥ C 25/30	statický posudok
Šírka: X	≥ 20 cm	≥ 25 cm	statický posudok
Výška: Y	výška žľabu -10 cm	Stavebná výška žľabu	
Hrúbka: Z	≥ 20 cm	≥ 20 cm	statický posudok
	(X0)		statický posudok

* Betónová zmes musí vyhovovať minimálnym technickým a miestnym požiadavkám.

Zobrazenie zabudovania slúži ako všeobecný príklad. Detaily a ostatné informácie nájdete na našej webstránke: www.bg-graspointner.com. Pri neštandardných situáciách kontaktujte našu technickú podporu. odbyt@bg-graspointner.com

- 1 trvalo pružný a tesný spoj
- 2 povrchová vrstva
- 3 spojovacia vrstva
- 4 nosná vrstva (AB)
- 5 vystuženie pracovnej škára
- 6 zálievková hmota
- 7 betónový prefabrikát
- 8 nosná štrková vrstva
- 9 betónový základ – podľa statického výpočtu
- 10 pracovná škára
- 11 betónová vozovka
- 12 dilatačná škára
- 13 priečne dilatačné a kontrakčné škáry vždy v mieste spoja žľabov a podľa PD.
- 14 Nosná vrstva (KSC, CS)



BG-FILCOTEN® one, sv. š. 200: Asfalt – Betón, Trieda E600 kN – F900 kN

Z dôvodu eliminovania horizontálnych síl od cementobetónových konštrukcií (napr. betónové plochy, cementom stmelené vrstvy, betónová dlažba a iné) je potrebné zhotoviť paralelne so žľabom dilatačnú škáru na celú výšku konštrukcie. Návrh dilatačných škár je potrebné realizovať podľa platných normových a technických predpisov (napr. STN 73 6123) od autorizovaného projektanta. Dilatačné škáry sa zásadne nesmú situovať priamo na stenu žľabu, inak by mohla nastať nestabilita žľabu a možné poškodenie.

Dilatačné vložky musia byť dostatočne tuhé, aby sa pri zhuťňovaní zmesi nedeformovali, musia však umožňovať zúženie škárového štrbiny pri objemových zmenách cemento-betónového krytu (STN 73 6123). **NEODPORÚČA SA POUŽITIE EXTRUOVANÉHO POLYTYRÉNU (XPS).**

Priečne dilatačné a kontrakčné škáry (STN 73 6123) sa musia umiestniť tak, aby prebiehali v mieste spoja dvoch žľabov. Pri väčších betónových plochách odporúčame realizovať škáry podľa projektovej dokumentácie dilatačných škár zhotovenej autorizovaným projektantom.

Ak je betonáž okolo elementu žľabu realizovaná vo viacerých etapách, je odporúčané prevystužiť pracovnú škáru tržmi z betonárskej ocele.

Pre eliminovanie nerovnomerného sadania konštrukcií na rozhraní dilatačnej škáry, je potrebné podklad pod konštrukciami dostatočne zhuťniť (musí posúdiť autorizovaná osoba), prípadne použiť vystuženie dilatačnej škáry cez betonárske sklzné trne.



Všeobecné pokyny

Uvedený návod na pokládku a príklady na zabudovanie sú štandardné aplikácie. Vždy treba brať do úvahy miestne terén-ne danosti, triedy zaťaženia podľa STN EN 14333, ako aj v odborných kruhoch všeobecne známe technické postupy. Ak by ste preto mali záujem o špeciálny druh zabudovania, oslovte našich odborníkov, ktorí zohľadnia všetky technické normy a predpisy.

1. Žľaby FILCOTEN® HPC sa pokladajú do podkladového betónu alebo na betónový základ po celej dĺžke línie s vhodnou pevnostnou triedou betónu podľa STN EN 1206-1. Podľa typu podkladového betónu je treba výškovo a smerovo dorovnať žľaby do finálnej línie. Pri tuhom betónovom základe s nerovným povrchom je potrebné opatrit' styk žľabu s podkladom lôžkom hrúbky min. 2-3 cm z malty vyššej pevnosti. Podľa miestnych a statických požiadaviek je treba vytvoriť bočnú oporu zošíkma eventuálne plnú obetonávku z prostého alebo vyztuženého betónu (záleží od triedy zaťaženia, vid'. tabuľka a štandardné detaily), čím sa zabezpečí stabilita žľabu.

2. Žľaby začíname osádzať od posledného kusu s odtokom alebo vpustu, kde treba dbať na správne výškové osadenie a smer uloženia spodného dielu vpustu a na napojenie kanalizačnej rúry. Obzvlášť opatrne musíme postupovať pri viacerých vpustoch v jednej žľabovej línii.

3. Pri žľaboch BG-FILCOTEN® one nie je potrebné rozlišovať smer uloženia elementu žľabu vďaka systému pravo-lavého pera a drážky, kde elementy k sebe pasujú bez ohľadu na smer toku. Preto nie je na žľabe šípka a smer odtoku.

4. Pri kladení je nutné dodržať medzi jednotlivými žľabmi škáru v šírke cca 2 mm. Odporúčame použitie systémového tesniaceho profilu na čelo spoja žľabu, zaručí sa tým požadovaná vzdialenosť a utesnenie spoja žľabov. Utesnenie spoja žľabov je možné dosiahnuť aj použitím konvenčných tesniacich materiálov (napr. jednozložkový trvalo pružný tmel na báze PU). V prípade uloženia žľabu so stykovou škárou viac ako 2mm (napr. uloženie v miernom rádiuse) sa bočné stykové škáry žľabov odporúča prelepiť páskou, aby nedošlo k prieniku cementového mlieka a nečistôt do škár. Popis vhodných materiálov ako aj ich potrebu Vám radi poskytnú naši technici

5. Žľabová línia musí byť chránená počas zhotovenia okolitej povrchovej vrstvy napríklad krycou fóliou. Počas kladenia a zhutňovania okolitých vrstiev spevnenej plochy (napr. zámková dlažba, asfalt, betón...) je treba dbať na to aby sa žľaby mechanicky nepoškodili.

6. Z dôvodu eliminovania horizontálnych síl od cemento-betónových konštrukcií (napr. betónové plochy, cementom stmelené vrstvy, betónová dlažba a iné) alebo povrchov v sklone, je potrebné zhotoviť paralelne so žľabom dilatačnú škáru na celú výšku konštrukcie vo vzdialenosti 30-200cm od steny žľabu. Návrh dilatačných škár je potrebné reali-zovať podľa platných normových

a technických predpisov (napr. STN 73 6123) a projektovej dokumentácie vypracovanej

autorizovaným inžinierom. Dilatačné škáry sa zásadne nesmú situovať priamo na stenu žľabu, inak by mohla nastať nestabilita žľabu a možné poškodenie. Dilatačná vložka musí byť dostatočne tuhá, aby sa pri zhutňovaní zmesi nedeformovala, musí však umožňovať zúženie škárovej štrbiny pri objemových zmenách cemento-betónového krytu (STN 73 6123), hrúbka vložky je štandardne 20mm alebo podľa PD. NEODPORÚČA SA POUŽITIE MATERIÁLOV NA BÁZE EXTRUDOVANÉHO POLYTYRÉNU (XPS)! Dielce dilatačného materiálu musia byť uložené tesne vedľa seba bez otvorených škár (odporúča sa spoje prelepiť páskou), aby neprišlo k prieniku cementového mlieka, prípadne nečistôt do týchto škár, čím by vznikli miesta eliminujúce účinnosť dilatácie. Priečne dilatačné a kontrakčné škáry (STN 73 6123) sa musia umiestniť tak, aby prebiehali v mieste spoja dvoch žľabov. Ak je betonáž okolo elementu žľabu realizovaná vo viacerých etapách, je odporúčané vyztužiť pracovnú škáru tržmi z betonárskej ocele.

7. Aby sa zabránilo nekontrolovanému tvoreniu trhlin bočnej betónovej konštrukcie pozdĺž línie žľabu počas hydratácie zmesi, je nutné pravidelne zhotoviť kontrakčné alebo dilatačné škáry (STN 73 6123) podľa všeobecne známych technologických postupov a podľa projektovej dokumentácie vypracovanej autorizovaným inžinierom. Tieto škáry sa situujú kolmo na smer línie žľabu vždy v mieste spoja žľabových elementov. Pri návrhu počtu a vzdialenosti jednotlivých škár je potrebné zohľadniť kvalitu betónovej zmesi, poveternostné podmienky počas realizácie ako aj finálnu úpravu konštrukcie podľa špecifikácie konečného využitia.

8. Pri spevnených povrchoch zo zámkovej dlažby je potrebné zamedziť horizontálnemu posunutiu dlažby voči žľabu (napr. brzdne sily od vozidiel, teplotná rozťažnosť materiálu a pod.) a pôsobeniu priamo na stenu žľabu. Toto je možné dosiahnuť osadením cca. prvých troch radov dlažby pozdĺž celej línie žľabu pevne do maltového lôžka a škáry vyplniť vhodným stmeleným materiálom. Pre stmelené a bezškárové dlažby sa odporúča navrhnuť vhodný spôsob oddiatovania pôsobenia vnútorných síl spevnenej plochy voči žľabu, vhodným technologickým postupom podľa pokynov výrobcu materiálu.

9. Povrchová vrstva okolo žľabu by mala vždy prevyšovať hornú hranu žľabu o 3-5 mm aby sa zabránilo mechanickému poškodeniu žľabu a zabezpečilo sa plynné odtokanie vody do žľabu. Okolité plochy by mali byť zhotovené tak, aby časom nesadali voči úrovni žľabu.

10. Pre revízie a vpustové kusy platí rovnaký postup zabudovania ako je uvedené v predchádzajúcich bodoch.

11. Žľabový systém odporúčame kontrolovať a čistiť v pravidelných intervaloch (minimálne jeden krát za rok a v závislosti od možnosti znečistenia). Pri čistení treba preveriť funkčnosť celého systému vrátane priednostnosti vpustov a kalových košov.





GRASPOINTNER
Sustainable innovation.

BG-Graspointner s.r.o.
Kuchyňa 586
SK-90052 Kuchyňa

Tel.: +421 34 79 79 622 - 626

Fax: +421 34 77 85 011

E-Mail: odbyt@bg-graspointner.com

Web: www.bg-graspointner.com



Váš predajca výrobkov BG-Graspointner